

GUÍA DEL RECICLADOR

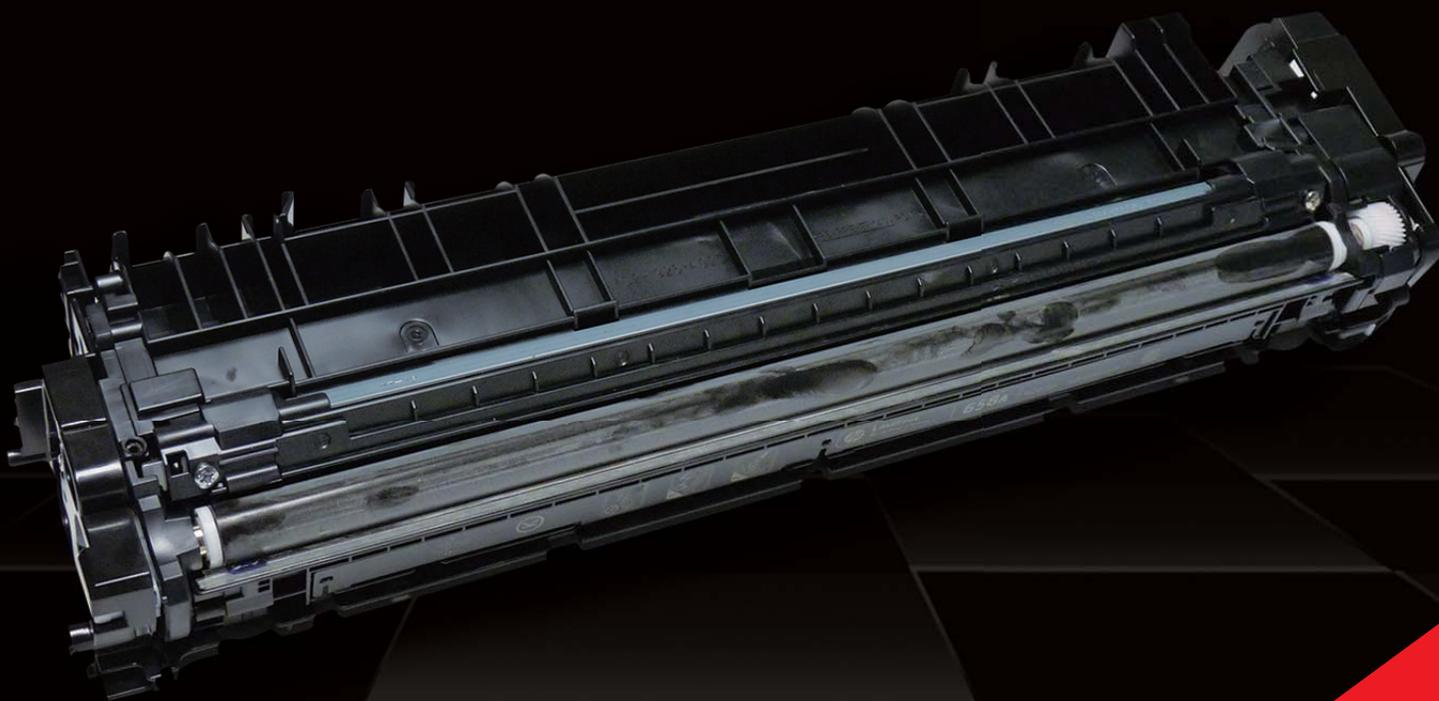


ImagingWorld

EN ESPAÑOL

El nombre más confiable en impresión en 5 idiomas

REMANUFACTURA DE LOS CARTUCHOS DE TÓNER NEGRO Y COLOR HP COLOR LASERJET ENTERPRISE SERIE M751



Biblioteca RT de Cartuchos

SUPLEMENTO



Remanufactura de los cartuchos de tóner negro y color HP Color LaserJet Enterprise serie M751

La serie M751 de impresoras láser color se basa en un motor de 40 ppm en negro y color de 1200 x 1200 DPI (4800 DPI con RET). Los cartuchos son solo de tóner. Hay una sola unidad de tambor color separada, un tambor para los 4 colores. Estas máquinas pueden imprimir en medios de hasta 11 x 17".

Como es un cartucho de tóner, no es demasiado complicado y bastante rápido de remanufacturar. Con los costos muy altos, incluso en los cartuchos de bajo rendimiento, esta serie definitivamente genera ganancias! Debe tenerse en cuenta que todos los bujes de los rodillos internos están soldados en su lugar, de modo que, para limpiar y llenar correctamente la tolva, se debe derretir un agujero en el fondo de la tolva. Esto se puede hacer fácilmente con un soldador modificado (tapa de tubo de cobre de 1/2" atornillada en el extremo del hierro). Ver Figura A

Me pareció interesante que haya algunos descargos en las especificaciones de la impresora, principalmente esta: "Impresora con seguridad dinámica habilitada. Solo está diseñada para usarse con cartuchos que usan un chip original de HP. Los cartuchos que usan un chip que no es de HP pueden no funcionar y los que funcionan hoy pueden no funcionar en el futuro".

Este problema es conocido, pero nunca antes lo había visto por escrito.

Las impresoras basadas en el motor M751 son:

HP Color LaserJet Enterprise M751n

HP Color LaserJet Enterprise M751dn

Figure A



Los cartuchos utilizados en el motor M553 son:

W2000A (Negro) 658A	7.000 páginas	\$ 159.99 Lista *
W2000X (Negro HY) 658X	33.000 páginas	\$ 429.99 Lista *
W2001A (Cian) 658A	6.000 páginas	\$ 242.99 Lista *
W2001X (Cian) 658X	28.000 páginas	\$ 749.99 Lista *
W2002A (Amarillo) 658A	6.000 páginas	\$ 242.99 Lista *
W2002X (Amarillo) 658X	28.000 páginas	\$ 749.99 Lista *
W2003A (Magenta) 658A	6.000 páginas	\$ 242.99 Lista *
W2003X (Magenta) 658X	28.000 páginas	\$ 749.99 Lista *
W2004A Unidad de tambor de 4 colores	65.000 páginas	\$ 229.99 Lista *

* Precios actualizados a marzo de 2020.

Herramientas requeridas

- Aspiradora apta para tóner
- Un destornillador común pequeño
- Un destornillador Phillips
- Alicates de punta fina
- Soldador modificado para derretir un agujero para limpieza y llenado

Suministros requeridos

- Tóner para uso en la serie HP M751
- Nuevo chip de reemplazo
- Paños sin pelusa
- Etiqueta para tapar el agujero



1 Con la etiqueta enfrentada hacia ti, en el lado izquierdo del cartucho, retira el tornillo y la tapa lateral.



2 Retira el engranaje impulsor de plástico blanco.



3 Levanta la pestaña del pequeño engranaje blanco y retíralo. Este engranaje es de resorte. Ten cuidado de no perder el pequeño resorte dentro del engranaje.



Paso > **4** Retira el tornillo de la tapa interior. ¡Ten cuidado de no perder los dos resortes pequeños!



Paso > **5** Retira el rodillo revelador deslizándolo hacia afuera. Asegúrate que ambos bujes blancos vengan con ellos y que se coloquen a un lado en un lugar seguro.



Paso > **6** Levanta con cuidado la cubierta del Doctor Blade. (está sujeta con cinta adhesiva de doble faz).



Paso > **7** Retira los dos tornillos y la Doctor Blade. El tornillo del lado derecho es un tornillo de rosca izquierda. ¡Asegúrate de colocarlo en un lado donde no se mezcle con los otros tornillos!

NOTA: No es necesario quitar las tapas laterales del lado derecho del engranaje cuando se remanufactura, a menos que los engranajes estén cubiertos de tóner o dañados. Detallaremos el retiro de este lado, pero nuevamente, normalmente no es necesario:



Paso > **8** En el lado derecho, retira la placa de identificación, el tornillo y la tapa lateral exterior.



Paso > **9** Retira los dos tornillos de la tapa lateral interior, retira la tapa lateral.



Paso > **10** Aspira/sopla el rodillo de alimentación para limpiarlo.



Paso > **11** Derrite un agujero en la parte inferior del cartucho con el soldador modificado. Rasura el cierre del agujero con una cuchilla de afeitar pequeña.

¿BUSCANDO GUIAS PASO-A-PASO PARA CARTUCHOS?



Los populares procedimientos para cartuchos de tóner de Mike Josiah están disponibles en papel para algunas regiones, y en línea para todas las regiones como una biblioteca de los modelos de cartuchos-patrocinados por UniNet Imaging: www.uninetimaging.com

Paso > 12 Aspira/sopla todo el tóner remanente de la tolva. Una vez hecho esto, limpia nuevamente el rodillo de alimentación si es necesario.



Paso > 13 Rellena con el color y la carga de tóner adecuados para uso en el cartucho M751.



Paso > 14 Cubre el orificio de llenado con una etiqueta que tenga un adhesivo agresivo para que no haya fugas después.



Paso > 15 Limpia e instala la cuchilla dosificadora, los 2 tornillos y la tapa. Ver figuras 19 y 20. ¡Recuerda el lado derecho usa el tornillo de rosca izquierda!



Paso > 16 Instala el rodillo revelador y 2 bujes blancos. El lado del eje más largo, al lado izquierdo del cartucho.



Paso > 17 Instala la tapa lateral interna de la caja de engranajes del lado izquierdo y dos tornillos.



Paso > 18 Instale la tapa lateral interna del lado derecho y el tornillo.



Paso > 19 Instala el engranaje impulsor de plástico blanco.



Paso > 20 Instala el pequeño engranaje blanco con resorte. Asegúrate que la pestaña quede bloqueada en su lugar.



Paso > 21 Reemplaza el chip en la tapa lateral exterior.



Paso > 22 Instala la tapa lateral exterior y el tornillo.



Paso > 23 Instala la tapa exterior final, el tornillo y la placa de identificación.